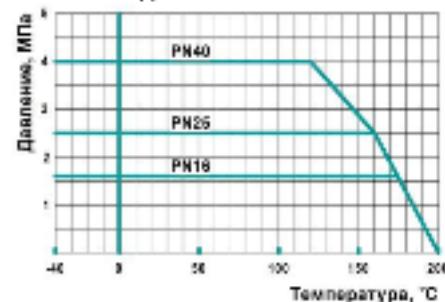


7 ГРАФИК ДАВЛЕНИЕ – ТЕМПЕРАТУРА



8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1 Условия хранения КШ - наебесы или складские помещения в районах с умеренным и холодным климатом в условиях чистой атмосферы 4(Ж2) ГОСТ 15150.
- 8.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 8.3 НЕ БРОСАТЬ!

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 9.2 Гарантийный срок хранения 42 месяца в складских помещениях.
- 9.3 Гарантия распространяется на КШ, устаюющие и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантии изготовителя.
- 9.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
 - следов постороннего присутствия (ремонта или изменения конструкции КШ);
 - механических повреждений;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 10.1 Кран шаровой испытан:
 - на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5РН;
 - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1РН;
 - на герметичность затвора водой давлением 1,1РН и воздухом давлением 0,6 МПа.



НАДЁЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЭНЕРГИЕЙ

ООО «Луганский завод трубопроводной АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»
Украина, 91054, г. Лугansk, ул. Чайковская, 13
тел./факс +380 642 600 900 (междугородний)
www.marsval.ru

ОКП 374200 ТН ВЭД СНГ 8481 80 81 99



Кран шаровой

11с67п (КЗШС41нж)

ТМ МАРШАЛ

Паспорт

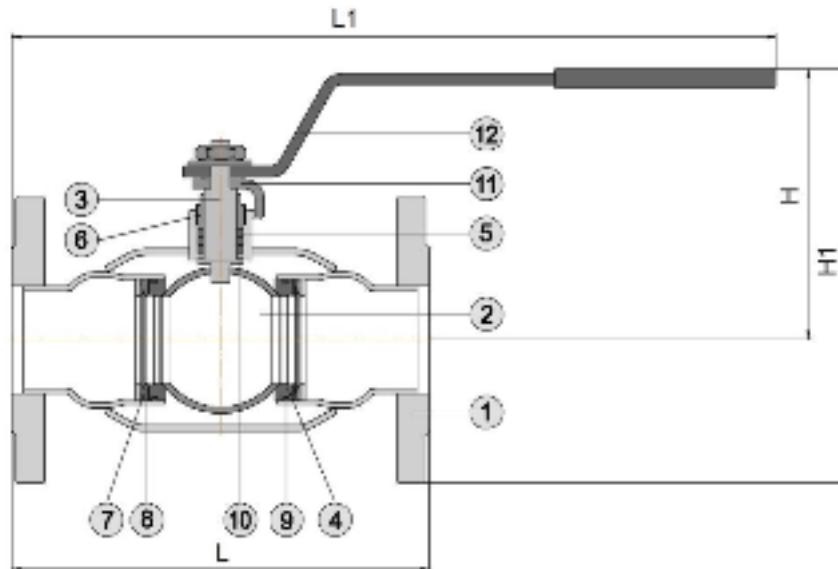
Инструкция по эксплуатации

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование и обозначение изделия: Кран шаровой цельносварной фланцевый полнопроходной, клиническое исполнение У1, с рукояткой 11с67п (К3ШС41нж) ЦФ.00.1. дышел КШ. В маркировке КШ следует указывать обозначения: 11с67п – маркировка цилиндрического толпера; К3ШС41нж – маркировка толпера для внутреннего рынка Украины.
- 1.2 Предприятие изготовитель: ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 Назначение изделия: КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и негрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана.
- 1.4 Сертификаты соответствия: Сертификат соответствия Техническому регламенту Государственного союза RU С-УА.АЯ15.Б.00120, Сертификат УкрСЕПРО № УА1.039.0169963-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧ0.УА.1401.Н00172, Сертификат соответствия требований промышленной безопасности С-РТЭ.002.ТУ 00031.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Промышленный диапазон, DN	Номинальный диаметр, РН, (DN),	Стандартный диаметр, ди, D ₄	Стандартный диаметр, ди, L	Диаметр, мм, L	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг					
15	16 (16)	43,7	130	220	115	160	1,70					
	20 (20)											
	25 (25)											
20	25 (25)	47	160	230	110	165	2,32					
	32 (32)											
	40 (40)											
25	40 (40)	51	180	250	121	179	3,29					
	25 (25)											
	32 (32)											
32	32 (32)	56	210	337	145	218	4,8					
	40 (40)											
	50 (50)											
40	50 (50)	61	240	347	152	235	5,54					
	63 (63)											
	80 (80)											
50	63 (63)	66	270	372	148	235	7,51					
	80 (80)											
	100 (100)											
63	100 (100)	71	310	400	170	274	11,73					
	125 (125)											
	150 (150)											
75	150 (150)	76	350	440	190	294	18,6					
	200 (200)											
	250 (250)											
100	250 (250)	81	391	570	214	312	24,7					
	320 (320)											
	400 (400)											
125	400 (400)	86	430	650	234	374	36,1					
	500 (500)											
	630 (630)											
150	630 (630)	91	470	700	254	424	48,8					
	800 (800)											
	1000 (1000)											
200	1000 (1000)	96	502	750	272	472	72,1					
	1250 (1250)											
	1600 (1600)											
Рекомендации по эксплуатации		по ГОСТ 33205, исполнение 3										
Рабочая среда		вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и негрессивные среды										
Температура рабочей среды		от -40°C до +200°C										
Класс герметичности		класс А по ГОСТ 9544										
Средний ресурс до ремонта		У1 по ГОСТ 15150 (минусы -40°C);										
Срок службы		10000 часов										
Срок службы крана		30 лет										
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ												
1	корпус	сталь 20	7	шайбы кран-шары	сталь 8ХС24							
2	шар	сталь 3ХХ18Н9	8	шайба спарка	ст 3							
3	шлиндерь	сталь 20Х13	9	кольцо уплотнительное	бутадиен-акрилонитриловый эластомер							
4	западка уплотнительная	стопорная 14Г2ХБ	10	западка	фторопласт Ф4Г2Б							
5	уплотнение шланговое	стопорная Р1Г3-96	11	шайба	сталь 20							
6	крышка нижняя	сталь 20	12	рукоятка	ст 3							



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ;
- 3.2 Паспорт на пакет КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый КШ с DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки параллельно стволу до упора. Положение рукоятки вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ГРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должны устанавливаться только специализированным рабочим персоналом.
- 5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности сальников, дефекты на них не допускаются.
- 5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Затяжка всех болтов на фланце должна быть равномерной.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КШ – по элементу по ребятах, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
- геометричность относительно окружающей среды;
 - работоспособность (закрытность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Важнейшие неисправости и методы их устранения: пропечка по шлифовке – подогнать пакетную втулку (6) (КШ до DN80 исключительно), винты нажимной втулки (КШ DN100 и выше).